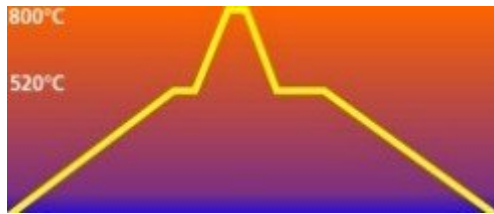


# Glasfusing- Technik

## Brennkurve Glasfusing



Langsames  
Aufheizen

Abkühlen

Aufheizen bis Fullfuse Temperatur ( ca. 800°C )

Entspannungsphase auf 520°C

## Bilder :

